# **VARIABLE VALVE MECHANISM**

Patent number:

JP2002371817

**Publication date:** 

2002-12-26

Inventor:

SUGIURA KEN; YOSHIHARA YUJI; TATENO MANABU

Applicant:

OTICS CORP: TOYOTA MOTOR CORP

Classification:

- international:

F01L13/00; F01L13/00; (IPC1-7): F01L13/00

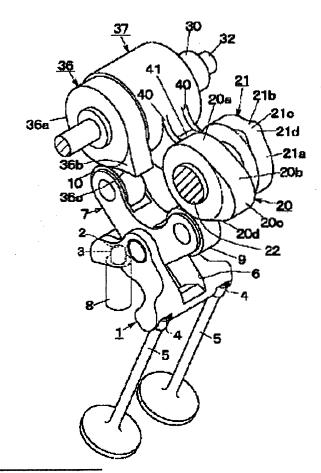
- european:

Application number: JP20010180090 20010614 Priority number(s): JP20010180090 20010614

Report a data error here

#### Abstract of JP2002371817

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a variable valve mechanism capable of continuously or stepwisely changing a main lift amount and a sub-lift amount of a valve and an operation angle of the sub-lift by rotating a camshaft without remarkably changing a conventional driving system. SOLUTION: A seesaw arm 7 is attached to a rocker arm 1. The seesaw arm 7 is provided with a first roller 9 and a second roller 10. The camshaft 22 forming a first rotating cam 20 and a second rotating cam 21 is journaled. An interposing arm 37 and a control cam 36 are provided to be rotatable at small angles. At least any one of the first rotating cam 20, the second rotating cam 21 and the control cam 36 is formed to generate sub-lift and main lift of the valve 5. A relative angle control device for continuously or stepwisely, changing an operation amount of the second roller 10 by the control cam 36 according to an operation state of an internal combustion engine is provided.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-371817 (P2002-371817A)

(43)公開日 平成14年12月26日(2002.12.26)

(51) Int.Cl.7

F01L 13/00

職別記号 301 FΙ

1

テーマコード(参考)

F01L 13/00

301J 3G018

### 審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 19 頁)

(21)出願番号

特願2001-180090(P2001-180090)

(22)出願日

平成13年6月14日(2001.6.14)

(71)出顧人 000185488

株式会社オティックス

愛知県西尾市中畑町浜田下10番地

(71)出願人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72)発明者 杉浦 憲

愛知県西尾市中畑町英田下10番地 株式会

社オティックス内

(74)代理人 100096116

弁理士 松原 等

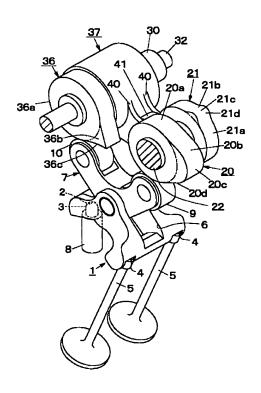
最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 可変動弁機構

# (57)【要約】

【課題】 従来の駆動系を大きく変えることなく、1本のカムシャフトを回転させて、バルブのメインリフト量、サブリフト量及びサブリフトの作用角を連続的又は段階的に変化させることができる可変動弁機構を提供する。

【解決手段】 ロッカアーム1にシーソアーム7を軸着し、シーソアーム7に第一ローラ9及び第二ローラ10を設け、第一回転カム20と第二回転カム21とを形成したカムシャフト22を軸支し、介在アーム37と制御カム36とを小角度回転可能に設け、第一回転カム20と第二回転カム21と制御カム36とのうち少なくともいずれか一つがバルブ5のサブリフトとメインリフトとを発生するように形成され、制御カム36による第二ローラ10の作用量を内燃機関の運転状況に応じ連続的に又は段階的に変える相対角度制御装置を設けた。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ロッカアームのカム対応部にシーソアームをその中央部において揺動可能に軸着し、

前記シーソアームの一端部及び他端部にそれぞれ第一摺接部及び第二摺接部を設け、

前記第一摺接部の上方に第一摺接部を押圧する第一回転 カムとその隣に位置する第二回転カムとを形成した1本 のカムシャフトを回転可能に軸支し、

前記第二摺接部の上方に第二回転カムと関わり合って第 二摺接部に作用する介在部材を変位可能に設け、

前記第一回転カムと第二回転カムと介在部材とのうち少なくともいずれか一つがバルブのサブリフトとサブリフトに続くメインリフトとを発生するように形成され、

前記介在部材による第二摺接部の作用量を内燃機関の運 転状況に応じ連続的に又は段階的に変える相対角度制御 装置を設けたことで、バルブのメインリフト量、及びサ ブリフト量を変化させる可変動弁機構。

【請求項2】 前記介在部材が、シーソアームの第二摺接部を押圧する突出部を突設した制御カムと、前記第二回転カムにより押圧される介在摺接部を備えた介在アームとを、相対角度変化可能に結合するとともに1本の支持シャフトに小角度回転可能に軸着したものである請求項1記載の可変動弁機構。

【請求項3】 前記介在部材が、シーソアームの第二摺接部を進入させて逃がすように働く凹面が凹設された制御カムと、前記第二回転カムにより押圧される介在摺接部を備えた介在アームとを、相対角度変化可能に結合するとともに1本の支持シャフトに小角度回転可能に軸着したものである請求項1記載の可変動弁機構。

【請求項4】 第一回転カムが第一摺接部を押圧してバルブをリフトするタイミングと異なるタイミングで第二 回転カムが介在部材を介してバルブをリフトさせるように第一回転カムと第二回転カムと介在部材とが形成された請求項1又は2記載の可変動弁機構。

【請求項5】 第一回転カムと第二回転カムとは少なくともいずれか一方がサブノーズとサブノーズに続くメインノーズとを形成されたものである請求項1~4のいずれか一項に記載の可変動弁機構。

【請求項6】 前記介在摺接部が、前記介在アームに回転可能に軸着されたローラである請求項2~5のいずれか一項に記載の可変動弁機構。

【請求項7】 前記第一摺接部又は第二摺接部の少なくともいずれか一つは、前記シーソアームに回転可能に軸着されたローラである請求項1~6のいずれか一項に記載の可変動弁機構。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、内燃機関の運転状況に応じてバルブのリフト量及び作用角を連続的に又は段階的に変化させる可変動弁機構に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】内燃機関の出力、トルク、燃費、排気ガスのクリーン度等の諸特性を両立させるため、内燃機関の運転状況に応じてバルブのリフト量又は作用角を連続的に又は段階的に変化させる可変動弁機構が種々考えられている。その一つの代表例として、二本のカムシャフトを回転させてロッカアームを揺動させるととともに、二本のカムシャフトの位相を相対的に変えることによりロッカアームの揺動角を変えて、バルブのリフト量又は作用角を連続的に変化させるようにしたものが知られている。また、カムに微小なノーズを加設することでバルブをサブリフトさせるものが知られている。

### [0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、上記の代表例のように2本のカムシャフトを回転させるには、1本のカムシャフトを回転させてきた従来の駆動系を大きく変えることになるとともに、駆動上難しいという問題があった。また、サブリフト量が変化できないため内部EGRの制御も不可能であった。

【0004】そこで、本発明の目的は、上記課題を解決し、従来の駆動系を大きく変えることなく、1本のカムシャフトを回転させて、バルブのメインリフト量、サブリフト量及び作用角を連続的又は段階的に変化させることができるようにしたことで内部EGRが最適制御可能になり、燃費も向上する可変動弁機構を提供することにある。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明の可変動弁機構は、ロッカアームのカム対応 部にシーソアームをその中央部において揺動可能に軸着 し、シーソアームの一端部及び他端部にそれぞれ第一摺 接部及び第二摺接部を設け、第一摺接部の上方に第一摺 接部を押圧する第一回転カムとその隣に位置する第二回 転カムとを形成した1本のカムシャフトを回転可能に軸 支し、第二摺接部の上方に第二回転カムと関わり合って 第二摺接部に作用する介在部材を変位可能に設け、第一 回転カムと第二回転カムと介在部材とのうち少なくとも いずれか一つがバルブのサブリフトとサブリフトに続く メインリフトとを発生するように形成され、介在部材に よる第二摺接部の作用量を内燃機関の運転状況に応じ連 続的に又は段階的に変える相対角度制御装置を設けたこ とを特徴としている。なお、カム対応部とは、カムにシ ーソアームを介して対応し押圧される部位という意味で ある。また、小角度回転とは回転角度が360度に達し ない回転をいう。

【0006】介在部材としては、シーソアームの第二摺接部を押圧する突出部を突設した制御カムと前記第二回転カムにより押圧される介在摺接部を備えた介在アームとを相対角度変化可能に結合するとともに1本の支持シャフトに小角度回転可能に軸着したものを例示できる。

【0007】介在部材としては、シーソアームの第二摺接部を進入させて逃がすように働く凹面が凹設された制御カムと前記第二回転カムにより押圧される介在摺接部を備えた介在アームとを相対角度変化可能に結合するとともに1本の支持シャフトに小角度回転可能に軸着したものを例示できる。

【0008】第一回転カムが第一摺接部を押圧してバルブをリフトするタイミングと異なるタイミングで第二回転カムが介在部材を介してバルブをリフトさせるように第一回転カムと第二回転カムと介在部材とが形成されたものを例示できる。より具体的には第二回転カムのノーズが第一回転カムのノーズよりも先行した位置に形成されて、第一回転カムが第一摺接部を押圧してバルブをメインリフトさせる前に第二回転カムが介在部材を変位させ介在部材が第二摺接部に作用することでバルブをサブリフトさせるものを例示できる。

【0009】第一回転カムと第二回転カムとはいずれか一方(もしくは両方)がサブノーズとサブノーズに続くメインノーズとを備えたものを例示できる。

【0010】介在摺接部は、固定された硬質チップでも回転可能なローラでもよい。但し、摺動部とカムとの摺動抵抗や摩耗を考慮すると、介在摺接部は介在アームにローラが回転可能に軸着されたものが好ましい。

【0011】第一カム摺接部及び第二カム摺接部は、固定された硬質チップでも回転可能なローラでもよい。但し、摺動部とカムとの摺動抵抗や摩耗を考慮すると、第一カム摺接部及び第二カム摺接部の少なくともいずれか一つ(好ましくは両方)は、シーソアームにローラが回転可能に軸着されたものが好ましい。

【0012】相対角度制御装置は、特に限定されないが、ヘリカルスプライン機構と、油圧を用いた駆動部と、マイクロコンピュータ等の制御装置とを備えたものを例示できる。

【0013】ロッカアームとシーソアームとは別の面内で揺動してもよいが、スペース効率上、ロッカアームとシーソアームとは同一面内で揺動することが好ましい。 【0014】ここで、ロッカアームは、次のいずれのタイプでもよい。

- (1)ロッカアームの一端部に揺動中心部があり、中央 部にカム対応部があり、他端端にバルブ押圧部があるタ イプ。(いわゆるスイングアーム)
- (2)ロッカアームの中央部に揺動中心部があり、一端 部にカム対応部があり、他端端にバルブ押圧部があるタ イプ。

【0015】ロッカアームとシーソアームとが同一面内で揺動する場合、そのシーソアームがロッカアームからはみ出しにくくスペース効率が良い点で、本発明は上記(1)のタイプに具体化することが好ましい。すなわち、ロッカアームは、その一端部に揺動中心部があり、中央部にカム対応部があり、他端端にバルブ押圧部があ

るタイプであり、該カム対応部に前記シーソアームを軸着したものが好ましい。

【0016】揺動中心部としては、次の二態様を例示できる。

- (b) 揺動中心部はシーソアームが回動可能に軸支された軸穴部である態様。

【0017】上記(a)の態様では、揺動中心部とアジャスタとの間にタペットクリアランス調整機構が設けられることが好ましい。例えば、上記(a)の態様では、ピボットに設けた雄ネジをピボット支持材に設けた雌ネジに螺入量調節可能に螺入するようにしたタペットクリアランス調整機構を例示できる。

【0018】上記の制御カムに凹曲面が凹設された態様では、揺動中心部に各ローラ・カム間に隙間ができるのを防止するアジャスタが設けられることが好ましい。アジャスタの構造は特に限定されないが、当接及び離間可能に係合した内側部材とシリングへッドに形成された有底孔と、内側部材及び有底孔を離間方向に付勢するロストモーションスプリングとを含む機械的なアジャスタ(メカニカルアジャスタ)を例示できる。より具体的には、互いに開口側を対峙して側周壁が内外に係合したカップ状の内側部材と、シリンダへッドに形成された有底孔と、内側部材のカップ内底面と有底孔との間に圧縮状態で設置されたロストモーションスプリングとしてのコイルスプリングとを含むものを例示できる。

【0019】なお、本発明の可変動弁機構は、吸気バルブ又は排気バルブの何れか一方に適用することもできるが、両方に適用することが好ましい。

#### [0020]

【発明の実施の形態】以下、本発明を実施した可変動弁機構の第一実施形態例について、図1~図10を参照して説明する。図1及び図2に示すように、この可変動弁機構にはスイングアームタイプのロッカアーム1が使用され、ロッカアーム1の一端部は同部に形成された凹球面部2がピボット3に支持されてなる揺動中心部となっている。ロッカアーム1の他端部は二股状に分かれて、それぞれの先端下部にバルブ押圧部4が押圧するようになっている。

【0021】ロッカアーム1の中央部のカム対応部に形成されたシーソアーム配置穴6には略V字状に形成されたシーソアーム7の中央部が配され、該シーソアーム7はアーム側壁と直交する軸の周りに揺動可能に軸着されている。従って、ロッカアーム1とシーソアーム7とは同一面内で揺動する。

【0022】ピボット3の軸下部に設けられた雄ネジは、ピボット支持材8に設けられた雌ネジに螺入量調節可能に螺入されて、タペットクリアランス調整機構が構

成されている。

【0023】シーソアーム7の一端側はロッカアーム1でいうとバルブ押圧部4側へ延び、その一端部に形成されたフォーク内には第一摺接部としての第一ローラ9が配され、該第一ローラ9はフォーク側壁と直交する軸の周りに回転可能に軸着されている。シーソアーム7の他端側はロッカアーム1でいうと揺動中心部側へ延び、その他端部に形成されたフォーク内には第二摺接部としての第二ローラ10が配され、該第二ローラ10はフォーク側壁と直交する軸の周りに回転可能に軸着されている。

【0024】第一ローラ9の上方には、第一ローラ9を押圧する第一回転カム20とその隣に位置する第二回転カム21とを形成した1本のカムシャフト22がロッカアーム1の揺動面と直角方向に延びるように配され、図示しない軸支部材に回転可能に軸支されている。

【0025】第一回転カム20はベース円20aと、突出量が漸増するノーズ漸増部20bと、最大突出量となるノーズ20cと、突出量が漸減するノーズ漸減部20 dとからなっている。

【0026】第二回転カム21はベース円21aと、突出量が漸増するノーズ漸増部21bと、最大突出量となるノーズ21cと、突出量が漸減するノーズ漸減部21dとからなっていて、ノーズ21cの突出量はノーズ20cに比べて小さく形成されている。

【0027】第二ローラ10の上方には、一本の円筒状 の支持シャフト30がカムシャフト22と平行に配さ れ、図示しない軸支部材により回転しないように軸支さ れている。支持シャフト30の外周には、第二回転カム 21と関わり合って第二ローラ10に作用する介在部材 としての制御カム36と介在アーム37とが配されて、 第二ローラ10を押圧する略カップ状の制御カム36と その隣に位置する略カップ状の介在アーム37とが小角 度回転可能に且つ支持シャフト30の長手方向には動か ないように軸着されている。また、図示しない部材によ り介在アーム37は図1における左回転方向に付勢され ている。介在アーム37と制御カム36とは、互いのカ ップ開放端部が相対回転可能に内外周(図示例では制御 カム36が内周側)に嵌合することにより相対角度変化 可能となっており、さらに後述するスライダ34を介し て結合されている。

【0028】制御カム36の外周面は円筒面部36aと、円筒面部36aから接線方向に延びて第二ローラ10を押圧する突出部36bとを備えている。突出部36bの下面は円筒面部36aから滑らかにつながる凹曲面が形成され、第二ローラ10の半径よりも大きな曲率半径の凹面部36cとなっていて、支持シャフト30から遠ざかる方向に湾曲している。

【0029】介在アーム37の外周面には第二回転カム21側へ延びる一対のローラ支持部40が突設されてい

る。ローラ支持部40内には第二回転力ム21により押圧される介在摺接部としての介在ローラ41が配され、該介在ローラ41はローラ支持部40の側壁と直交する軸の周りに回転可能に軸着されている。従って、第二回転力ム21が回転すると介在ローラ41が押圧を受けて介在アーム37と制御力ム36とが小角度回転し、そのとき第二ローラ10は制御力ム36に対する当接位置を円筒面部36aから凹面部36cに滑らかに移動しながら下方向に押圧されるようになっていて、当接位置が凹面部36cの先端に移行するにしたがって制御力ム36による第二ローラ10の押圧量が増大するようになっている。

【0030】さらに、本実施形態では第一回転カム20 と第二回転カム21とが、第一回転カム20のノーズ漸 増部20 b よりも第二回転カム21のノーズ漸増部21 b、ノーズ21c、ノーズ漸減部21dが先行するよう に形成されている。また制御カム36は突出部36b (とその下面の凹面部36cと)が形成されて第二ロー **ラ10を押圧するようになっているので、第一回転カム** 20が第一ローラ9を押圧するとシーソアーム7が揺動 しながら下方向に変位してロッカアーム1を揺動させ る。それに伴ってバルブラのメインリフトが発生するよ うになっているが、第一回転カム20が第一ローラ9を 押圧し始める前に第二回転カム21が介在ローラ41を 押圧して介在アーム37と制御カム36とを小角度回転 させるので、そのとき第二ローラ10は小角度回転する 制御カムの突出部36b(の下面に形成された凹面部3 6 c ) に押圧され、シーソアーム7は揺動しながら下方 向に変位するのでメインリフトよりもリフト量の少ない サブリフトを発生するようになっている。即ち、本実施 形態では、第一回転カム20がバルブをメインリフトさ せるタイミングより第二回転カム21がバルブ5をサブ リフトさせるタイミングが先に訪れるように第一回転カ ム20と第二回転カム21と介在部材(としての制御カ ム36)とが形成されている。

【0031】支持シャフト30の外周であって介在アーム37及び制御カム36のカップ内には、図3に示すように略円筒状のスライダ34が支持シャフト30の長さ方向に小角度回転可能に挿着されている。介在アーム37の内径が制御カム36の内径よりも大きいことに対応して、スライダ34の介在アーム37に対応する部分の外径が制御カム36に対応する部分の外径よりも大きくなっている。

【0032】スライダ34の内周面には環状溝35が形成され、該環状溝35には次に述べるコネクトピン33が係合している。すなわち、支持シャフト30の内部には円柱状のコントロールシャフト32が摺動可能に挿通され、コントロールシャフト32の一箇所には半径方向に突出するコネクトピン33が螺着されている。コントロールシャフト32の摺動によるコネクトピン33の変

位を許容するために、支持シャフト30の一箇所には長さ方向に延びてコネクトピン33を挿通させる長孔31が貫設されている。長孔31を挿通したコネクトピン33の先端部が前記環状溝35に係合することにより、スライダ34はコントロールシャフト32と共に長さ方向に摺動可能になっているとともに、回転方向にはコントロールシャフト32と無関係に回転可能となっている。この回転が介在アーム37及び制御カム36の小角度回転を許容する。

【0033】スライダ34の外周面の介在アーム37に対応する部分と介在アーム37の内周面とには、互いに係合するストレートスプライン38,39が切られている。また、スライダ34の外周面の制御カム36に対応する部分と制御カム36の内周面とには、互いに係合するペリカルスプライン43,44もストレートのように描いているが、実際はペリカルである。このようにスライダ34がスプラインを介して介在アーム37及び制御カム36の両者に係合していることで、介在アーム37と制御カム36とは前記の通り相対角度変化可能に結合されている。

【0034】コントロールシャフト32は図示しない油 圧機構により長さ方向に移動するようになっている。こ れらの油圧機構、コントロールシャフト32、コネクト ピン33、スライダ34、ヘリカルスプライン43,4 4が、介在アーム37に対する制御カム36の相対角度 を内燃機関の運転状況に応じ連続的に又は段階的(好ま しくは三段階以上、さらに好ましくは四段階以上の多段 階)に変えてバルブ5のリフト量及び作用角を変化させ る相対角度制御装置を構成している。すなわち、コント ロールシャフト32が長さ方向に移動すると、コネクト ピン33を介してスライダ34が移動し、このときスト レートスプライン38,39により介在アーム37は回 転しないのに対して、ヘリカルスプライン43,44に より制御カム36は小角度回転するため、介在アーム3 7に対する制御カム36の相対角度をずらすことができ る。相対角度変化は、内燃機関の回転センサやアクセル 開度センサ等からの検知値に基づいてマイクロコンピュ ータ等の制御装置により制御されるようになっている。 【0035】上記の構成によりカムシャフト22が回転 して、第一回転カム20が第一ローラ9を押圧するとい う入力と、第二回転カム21が介在ローラ41を押圧す ると介在アーム37と共に制御カム36とが小角度回転 して制御カム36が第二ローラ10を押圧するという入 力との2つの入力が、シーソアーム7を押圧しロッカア ーム1が揺動するようになっている。介在アーム37は 図示しない部材により左回転方向に付勢されているの で、常に第二回転カム21に介在ローラ41を摺接させ るようになっている。従って、介在ローラ41が第二回 転カム21のベース円21aに摺接しているときは、介

在アーム37は小角度回転開始位置に停滞している。し かし、介在ローラ41がノーズ漸増部21bに摺接し始 めると、介在アーム37は右回転方向に小角度回転を開 始し、介在ローラ41の第二回転カム21に対する当接 位置がノーズ21cに至ると、介在アーム37は小角度 回転を止めて小角度回転終了位置に到達する。その後、 介在ローラ41がノーズ漸減部21 dに摺接し始める と、介在アーム37は回転方向を左に変えて小角度回転 を開始して、介在ローラ41がベース円21aに摺接す るようになると介在アーム37は小角度回転開始位置に 復帰して停滞するようになっている。即ち、介在アーム 37は第二回転カム21の入力により小角度回転開始位 置から小角度回転終了位置までの往復小角度回転を繰り 返し、制御カム36も介在アーム37と共に往復小角度 回転を繰り返すことになる。この往復小角度回転の際に 第二ローラ10が制御カム36の凹面部36 cに押圧を 受けて下方向に変位すると、その量に応じてシーソアー ム7も変位してロッカアーム1を揺動させるので、それ に伴ってバルブラがサブリフトするようになっている。 また、第一回転カム20が第一ローラ9を最大押圧する 時は、前に述べた制御カム36の往復小角度回転による バルブラのサブリフトに比べてより大きなリフト量を得 ることができるメインリフトが発生するようになってい

【0036】相対角度制御装置によって介在アーム37 に対する制御カム36の相対角度をずらすと、介在アー ム37及び制御カム36の小角度回転量は変わらない が、制御カム36の小角度回転開始位置及び小角度回転 終了位置も相対角度のずらした量だけずれるので、制御 カム36に形成された凹面部36 cも同様に小角度回転 開始位置及び小角度回転終了位置をずらされる。この作 用により第二ローラ10の凹面部36cによる押圧量及 び作用角が変わるのでバルブラのサブリフト量及びサブ リフトの作用角を変えることができる。また、バルブラ のメインリフトが発生する際には、第一ローラ9が第一 回転カム20により下方向に押圧を受けるので、その反 作用としてシーソアーム7の他端に配された第二ローラ 10が上方向に力を受ける。そのとき制御カム36が介 在アーム37に対してサブリフト量を少なくするように 相対角度がずらされていると、第二ローラ10は円筒面 部36 aに摺接し続けるので、バルブ5のリフトには凹 面部36 cは関与せず、第一ローラ9の押下量に応じて バルブラがリフトされる。しかし、サブリフト量を大き くするように介在アーム37と制御カム36の相対角度 をずらすと、ずらした量に応じて第二ローラ10は凹面 部36cに押圧を受けるようになり上方向に第二ローラ 10が逃げるのを規制するので、凹面部36 cはバルブ 5のリフト量と作用角を増加させるように作用する。即 ち、1本のカムシャフト22しか回転させていないにも 拘わらず、バルブ5のメインリフト量、サブリフト量及 びサブリフトの作用角を連続的に変化させることができる。

【0037】以上のように構成された可変動弁機構は、 次のように作用する。まず、図4(a)→(b)→図5 (a)→(b)は、最大サブリフトが必要な運転状況下 における介在アーム37及び制御カム36の相対角度と それによる作用を示している。図4(a)に示すよう に、第一ローラ9に第一回転カム20のベース円20a が摺接し、介在ローラ41に第二回転カム21のベース 円21aが摺接しているとき、介在アーム37及び制御 カム36は小角度回転開始位置に停滞し、第一ローラ9 は最上位置にある。介在アーム37と制御カム36とが 最大サブリフトを実現するように相対角度制御されてい るため、凹面部36cの小角度回転開始位置は最も低い 位置に制御され、このとき第二ローラ10に制御カム3 6の円筒面部36aと凹面部36cとの境界が摺接す る。この状態は制御カム36が右回転方向に小角度回転 を開始すると、同時に第二ローラ10は凹面部36cに よって押下されバルブラのリフトも始まるようになって いる。このとき第一ローラ9と同様に第二ローラ10も 最上位置にあるので、シーソアーム7は最上位置にあ り、ロッカアーム1も最上位置に停滞しているのでバル ブ5のリフト量は0になる。図4(b)に示すように、 第一ローラ9がベース円20 aに摺接し続け、介在ロー ラ41がノーズ漸増部21bを経てノーズ21cに押圧 されるようになると、介在ローラ41は第二回転カム2 1によって最大押圧を受け、介在アーム37及び制御カ ム36は右回転方向に小角度回転して小角度回転終了位 置に達する。このとき凹面部36cが小角度回転したこ とで第二ローラ10の制御カム36に対する当接位置が 円筒面部36aから凹面部36cに移行して、第二ロー **ラ10は凹面部36cにより下方向に押圧を受けてシー** ソアーム7を押下する。それに伴ってロッカアーム1も 揺動してバルブラのリフト量しは発生・増加して最大サ ブリフト量Lsmaxに達する。図5(a)に示すよう に、介在ローラ41がノーズ漸減部21 dを経てベース 円21aに摺接するようになると、介在ローラ41の受 ける第二回転カム21による押圧量が減少して、介在ア ーム37及び制御カム36は左回転方向に小角度回転し て小角度回転開始位置に復帰する。このとき第一ローラ 9がベース円20aに摺接し、第二ローラ10の制御カ ム36に対する当接位置は円筒面部36aと凹面部36 cとの境界に戻るのでシーソアーム7及びロッカアーム 1は図4(a)と同じ位置に復帰し、バルブ5のリフト 量は減少し0となる。また、上記のとおり最大サブリフ トを実現するように制御されているときのバルブラのサ ブリフトは、介在ローラ41の第二回転カム21に対す る当接位置がベース円21aからノーズ漸増部21bに 切り替わったときからノーズ漸減部21dからベース円 21 a に切り替わったときまで作用するので作用角は最 大となる。図5(b)に示すように、第一ローラ9がノーズ漸増部20bを経てノーズ20cに摺接するようになると、介在ローラ41はベース円21aに摺接しているので凹面部36cは小角度回転開始位置に停滞しつづけているが、第一ローラ9は最大押下位置に達し、その反作用としてシーソアーム7の他端に配された第二ローラ10が上方向に力を受ける。しかし、最大サブリフトを実現するように制御カム36と介在アーム37との相対角度が制御されているので、第二ローラ10は制御カム36に対する当接位置を凹面部36cの先端方向に移動させ、上方向に逃げるのを規制される。従って、このとき第一ローラ9によるシーソアーム7の押下量を、凹面部36cが第二ローラ10の上昇を規制することで増大させるので、バルブ5のリフト量しは再び発生・増加して、最大メインリフト量しmmaxに達する。

【0038】次に、図6 (a) → (b) →図7 (a) → (b)は、微小サブリフトが必要な運転状況下における 介在アーム37及び制御カム36の相対角度とそれによ る作用を示している。図6(a)に示すように、第一ロ ーラ9にベース円20aが摺接し、介在ローラ41にベ ース円21 aが摺接しているとき、介在アーム37及び 制御カム36は小角度回転開始位置に停滞し、第一ロー ラ9は最上位置にある。介在アーム37と制御カム36 とが微小サブリフトを実現するように相対角度制御され ているため、凹面部36cの小角度回転開始位置は図4 (a) に比べて上方向にずれて、第二ローラ10には円 筒面部36 aが摺接するようになり、第二ローラ10と 凹面部36cとが離れ始める。この状態では、制御カム 36が右回転方向に小角度回転を開始しても第二ローラ 10が円筒面部36aに摺接している間はバルブ5がリ フトしない。即ち、第二ローラ10と凹面部36cの離 間量に応じてサブリフトの作用角は小さくなるようにな っている。このとき第一ローラ9と同様に第二ローラ1 0も最上位置にあるのでバルブラのリフト量は0にな る。 図6(b)に示すように、第一ローラ9がベース円 20aに摺接し、介在ローラ41がノーズ21cに押圧 されるようになると、介在ローラ41は第二回転カム2 1によって最大押圧を受け、介在アーム37及び制御カ ム36は小角度回転終了位置に小角度回転する。このと き第二ローラ10の制御カム36に対する当接位置が円 筒面部36aから凹面部36cに移行するが、凹面部3 6 c の小角度回転開始位置が最大サブリフト時に比べて 左回転方向にずれているため、凹面部36cへの移行量 はその分小さくなる。従って、第二ローラ10は小角度 回転してきた凹面部36cにより下方向に僅かに押圧を 受けてシーソアーム7を微小押下する。それに伴ってロ ッカアーム1も微小揺動してバルブラのリフト量しは発 生・増加してサブリフト量Lsに達する。図7(a)に 示すように、介在ローラ41がベース円21aに摺接す るようになると、介在ローラ41の受ける第二回転カム

21による押圧量が減少して、介在アーム37及び制御 カム36は左回転方向に小角度回転して小角度回転開始 位置に復帰する。このとき第一ローラ9がベース円20 aに摺接し、第二ローラ10の制御カム36に対する当 接位置は円筒面部36aに戻るのでシーソアーム7及び ロッカアーム1は図6(a)と同じ位置に復帰し、バル ブラのリフト量は減少して0となる。図7(b)に示す ように、第一ローラ9がノーズ20cに摺接するように なると、介在ローラ41はベース円21aに摺接し続け ているので凹面部36cは小角度回転開始位置に停滞し つづけているが、第一ローラ9は最大押下位置に達し、 その反作用としてシーソアーム7の他端に配された第二 ローラ10が上方向に力を受ける。しかし、微小サブリ フトを実現するように制御カム36と介在アーム37と の相対角度が制御されているので、第二ローラ10は制 御カム36に対する当接位置を凹面部36cの基端部寄 りに移動させる程度に留まり、上方向に逃げるのを若干 規制される。従って、このとき第一ローラ9によるシー ソアーム7の押下量を、凹面部36cが第二ローラ10 の上昇を若干規制することで微小ながら増大させるの で、バルブラのリフト量しは再び発生・増加してメイン リフト量しm1に達する。

【0039】なお、図4・図5と図6・図7との中間的なリフト量・作用角が必要な運転状況下では、図4・図5と図6・図7との中間的な介在アーム37及び制御カム36の相対角度が相対角度制御装置により連続的に又は段階的に作られ、図10に示すように中間的なリフト量・作用角が連続的に又は段階的に得られる。

【0040】次に、図8(a)→(b)→図9(a)→ (b)は、サブリフト休止が必要な運転状況下における 介在アーム37及び制御カム36の相対角度とそれによ る作用を示している。図8(a)に示すように、第一ロ ーラ9にベース円20aが摺接し、介在ローラ41にベ ース円21aが摺接しているとき、介在アーム37及び 制御カム36は小角度回転開始位置に停滞し、第一ロー ラ9は最上位置にある。介在アーム37と制御カム36 とがサブリフト休止を実現するように相対角度制御され ているため、凹面部36cの小角度回転開始位置が図6 (a) に比べて更に上方向にずれるので、第二ローラ1 Oには円筒面部36aが摺接し、第二ローラ10と凹面 部36cの距離は最大となる。このとき第一ローラ9と 同様に第二ローラ10も最上位置にあるのでバルブ5の リフト量は0になる。図8(b)に示すように、第一口 ーラ9がベース円20aに摺接し、介在ローラ41がノ ーズ21 c に押圧されるようになると、介在ローラ41 は第二回転カム21によって最大押圧を受け、介在アー ム37及び制御カム36は小角度回転終了位置に小角度 回転する。しかし、凹面部36cの小角度回転開始位置 が微小サブリフト時よりも更に左回転方向にずれている ため、第二ローラ10の制御カム36に対する当接位置 は円筒面部36aから凹面部36cに近づくものの、凹 面部36cには到達せず円筒面部36aに留まる。従っ て、第二ローラ10及び第一ローラ9は共に最上位置か ら移動しないためバルブ5のサブリフト量しは0とな り、サブリフトの作用角も0となる。図9(a)に示す ように、介在ローラ41がベース円21aに摺接するよ うになると、介在ローラ41の受ける第二回転カム21 による押圧量が減少して、介在アーム37及び制御カム 36は左回転方向に小角度回転して小角度回転開始位置 に復帰する。このとき第一ローラ9がベース円20aに 摺接し、第二ローラ10の制御カム36に対する当接位 置は円筒面部36aから変化しないのでシーソアーム7 及びロッカアーム1は共に変位せず、バルブ5のリフト 量は0を維持する。 図9(b)に示すように、第一ロー ラ9がノーズ20cに摺接するようになると、介在ロー ラ41はベース円21aに摺接しているので凹面部36 cは小角度回転開始位置に停滞しつづけているが、第一 ローラ9は最大押下位置に達し、その反作用としてシー ソアーム7の他端に配された第二ローラ10が上方向に 力を受ける。しかし、サブリフト休止を実現するように 制御カム36と介在アーム37との相対角度が制御され ているので、第二ローラ10は制御カム36に対する当 接位置を円筒面部36aから凹面部36cの方向へ移動 するが凹面部36 cには至らず円筒面部36 aに留ま る。従って、このとき第二ローラ10が凹面部36cに よる上昇規制を受けないので、第二ローラ10の押下量 は図7(b)よりも小さくなり、バルブラのリフト量し は発生・増加してLm1より少ないメインリフト量Lm 2に達する。

【0041】次に、本発明を実施した可変動弁機構の第二実施形態例について、図11~図20を参照して第一実施形態と異なる部分についてのみ説明する。図11は第一実施形態の可変動弁機構に凹面を凹設した制御カム36を使用したものである。

【0042】本実施形態の制御カム36の外周面は円筒面部36aとその一部に凹面部36eが凹設され、円筒面部36aと凹面部36eとの境界の一部は滑らかな曲面を備えた境界部36dとなっている。制御カム36が小角度回転したとき、制御カム36の第二ローラ10に対する当接位置は円筒面部36aから境界部36dを経て凹面部36eへと滑らかに移動可能で、逆方向にも滑らかに移動できるようになっている。円筒面部36aは第二ローラ10を押圧するように働くが、凹面部36eはむしろ第二ローラ10を進入させて逃がすように働くのでバルブ5のリフト量を減ずる方向に作用する。

【0043】第一回転カム23はベース円23aとサブノーズ24とサブノーズ24に続くメインノーズ25とが形成され、サブノーズ24はノーズ漸増部24bと、ノーズ24cと、ノーズ漸減部24dとからなり、メインノーズ25はノーズ漸増部25bと、ノーズ25c

と、ノーズ漸減部25dとからなっている。

【0044】第二回転カム26は、制御カム36の小角度回転量を第一実施形態よりも増大させるために突出量の大きなものとなり、突出量が漸増するノーズ漸増部26bと、ノーズ26cと、突出量が漸減するノーズ漸減部26dとからなっている。

【0045】第二回転カム26のノーズの突出量増大に伴って、該ノーズが介在アーム37に干渉しないように、介在アーム37の上面には第二回転カム26の当接を逃がして干渉を防ぐ逃がし溝42が形成されている。従って、介在アーム37と制御カム36とは両方共に内部の相対角度制御装置に影響しないように逃がし溝42と凹面部36eが形成されるため、図12に示すように第一実施形態よりも軸方向が長めに形成されている。

【0046】上記の構成により、第一実施形態では制御カム36の突出部36bに形成された凹面部36cに第二ローラ10が押圧を受けてバルブ5のリフト量を増大させる方向に作用したが、本実施形態では制御カム36に凹設された凹面部36eが第二ローラ10を進入させて逃がすように働きバルブ5のリフト量を減少させる方向に作用する。従って、本実施形態では第一回転カム23によるバルブ5のリフト量増大作用と第二回転カム26によるバルブ5のリフト量減少作用とによりバルブ5のリフト量が増減するようになっている。また、バルブ5のサブリフトとメインリフトは第一回転カム23のサブノーズ24がサブリフトを、メインノーズ25がメインリフトをそれぞれ発生するようになっている。

【0047】相対角度制御装置により制御カム36が介在アーム37に対して相対角度制御を受けると、第一実施形態では制御カム36に突設された凹面部36cの小角度回転開始位置が変化したが、本実施形態では凹面部36eの小角度回転開始位置が変化して、第二ローラ10の押圧量が変えられるようになっている。

【0048】以上のように構成された可変動弁機構は、 次のように作用する。まず、図13(a)→(b)→図 14(a)→(b)→図15(a)→(b)→は、最大 リフトが必要な運転状況下における介在アーム37及び 制御カム36の相対角度とそれによる作用を示してい る。図13(a)に示すように、介在ローラ41に第二 回転カム26のベース円26 aが摺接しているとき、制 御カム36は小角度回転開始位置に停滞しており、最大 サブリフトを実現するように介在アーム37と制御カム 36の相対角度が制御されているため、凹面部36eの 小角度回転開始位置は最も高い位置に制御されており、 第二ローラ10は円筒面部36aが摺接し最大押下位置 にある。しかし、第一ローラ9はベース円23aに摺接 して最上位置にあるためバルブラのリフト量は0とな る。図13(b)に示すように、介在ローラ41はベー ス円26 aに摺接しているが、第一ローラ9がノーズ漸 増部24bを経てノーズ24cに押圧を受けるようにな

ると、第二ローラ10は円筒面部36aに摺接しつづけ て変位していないが、第一ローラ9がノーズ24cによ り押下されてロッカアーム1を押下する。このときバル ブ5のリフト量しは発生・増加して最大サブリフト量し smaxに達する。図14(a)に示すように、介在ロ ーラ41はベース円26aに摺接しているが、第一ロー ラ9がノーズ漸減部24dとノーズ漸増部25bとの間 のベース円23aに摺接するようになると、第一ローラ 9は最上位置に復帰し、それに伴ってロッカアーム1も 最上位置に復帰するので、バルブラのリフト量しは減少 してOとなる。従って、最大サブリフトを実現するよう に制御されているときのバルブ5は、第一ローラ9がノ ーズ漸増部24bに摺接し始めたときからベース円23 aに摺接し始めるときまでサブリフトしているので、サ ブリフトの作用角も最大となる。図14(b)に示すよ うに、第一ローラ9がノーズ漸増部25bの後半部又は ノーズ25cの前半部にて押圧を受けるようになると、 第一ローラ9は再び押下され始める。そのとき、介在ロ ーラ41はノーズ漸増部26bによる押圧を受け、介在 アーム37と制御カム36は右回転方向に小角度回転を 開始して、境界部36 dが第二ローラ10に摺接するよ うになり、第二ローラ10は上昇を開始する。このとき バルブラのリフト量しは発生・増加して最大リフト量し maxに達する。図15(a)に示すように、第一ロー ラ9がノーズ25cの後半部にて押圧を受けるようにな ると、介在ローラ41はノーズ26cにより最大押圧を 受け、介在アーム37と制御カム36とは小角度回転終 了位置まで小角度回転して停滞する。そのとき制御カム 36は第二ローラ10を凹面部36eに進入させて逃が すように働くので、第一ローラ9が最大押下位置に達し ているにもかかわらず、第二ローラ10が大きく上昇す るのでバルブラのリフト量しは減少して0となる。図1 5 (b) に示すように、第一ローラ9がベース円23a に摺接し、介在ローラ41がノーズ漸減部26dを経て ベース円26aに摺接するようになると、第一ローラ9 は最上位置に復帰し、介在アーム37及び制御カム36 は小角度回転開始位置に復帰する。このときの制御カム 36の小角度回転に伴って、第二ローラ10は制御カム 36に対する当接位置を凹面部36eから境界部36d を経て円筒面部36aに移行する。その際に第二ローラ 10が円筒面部36aに摺接して最大押下位置に達する が、第一ローラ9が先にノーズ漸減部25 dに摺接し始 めるのでバルブ5のリフト量しは0を維持する。次に、 図16(a)→(b)→図17(a)→(b)は、微小 サブリフト量が必要な運転状況下における介在アーム3 7及び制御カム36の相対角度とそれによる作用を示し ている。図16(a)に示すように、介在ローラ41に ベース円26aが摺接しているとき、制御カム36は小 角度回転開始位置に停滞しており、微小サブリフトを実 現するように介在アーム37と制御カム36との相対角

度が制御されているため、境界部36 d及び凹面部36 eの小角度回転開始位置は最も低い位置付近に制御され ており、第二ローラ10は境界部36点に近接(後述す る第三実施形態では摺接)する。しかし、第一ローラ9 はベース円23aに摺接して最上位置にあるためバルブ 5のリフト量しは0となる。図16(b)に示すよう に、介在ローラ41はベース円26aに摺接している が、第一ローラ9がノーズ漸増部24bを経てノーズ2 4 c に押圧を受けるようになると、第二ローラ10は上 昇して境界部36 dに当接し、シーソアーム7は微小押 下を受ける。このときロッカアーム1も微小揺動を受け るのでバルブラのリフト量しは発生・増加してサブリフ ト量Lsに達する。図17(a)に示すように、介在ロ ーラ41はベース円26aに摺接しているが、第一ロー ラ9がノーズ漸減部24dとノーズ漸増部25bとの間 のベース円23aに摺接するようになると、第一ローラ 9は最上位置に復帰し、それに伴ってロッカアーム1も 最上位置に復帰するので、バルブ5のリフト量しは減少 して〇となる。従って、微小サブリフトを実現するよう に制御されているときのバルブ5は、第一ローラ9がノ ーズ漸増部24bに摺接し始めてもすぐにはリフトせ ず、第二ローラ10が制御カム36に当接してからリフ トが始まり第二ローラ10が制御カム36から離間し始 めるときまでリフトしているので、サブリフトの作用角 は微小となる。図17(b)に示すように、第一ローラ 9がノーズ漸増部25bに押圧を受けるようになると、 第一ローラ9は再び押下され始める。そのとき、介在ロ ーラ41はノーズ漸増部26bによる押圧を受け、介在 アーム37と制御カム36とは右回転方向に小角度回転 を開始する。それにより制御カム36は第二ローラ10 を境界部36 d又は凹面部36 eに進入させて逃がすよ うに働くのでバルブラのリフト量を減ずる方向に作用し 始める。このときバルブ5のリフト量しは発生・増加し てメインリフト量しmに達する。

【0049】なお、図13・図14・図15と図16・ 図17との中間的なリフト量・作用角が必要な運転状況 下では、図13・図14・図15と図16・図17との 中間的な介在アーム37及び制御カム36の相対角度が 相対角度制御装置により連続的に又は段階的に作られ、 図20に示すように中間的なリフト量・作用角が連続的 に又は段階的に得られる。次に、図18(a)→(b) →図19(a)→(b)は、サブリフト休止が必要な運 転状況下における介在アーム37及び制御カム36の相 対角度とそれによる作用を示している。図18(a)に 示すように、介在ローラ41にベース円26aが摺接し ているとき、制御カム36は小角度回転開始位置に停滞 しており、微小サブリフトを実現するように介在アーム 37と制御カム36との相対角度が制御されているた め、境界部36d及び凹面部36eの小角度回転開始位 置は最も低い位置に制御されており、第二ローラ10に は凹面部36eが配向(後述する第三実施形態では摺 接) する。しかし、第一ローラ9はベース円23aに摺 接して最上位置にあるためバルブラのリフト量しは0と なる。図18(b)に示すように、介在ローラ41はベ ース円26 aに摺接しているが、第一ローラ9がノーズ 漸増部24bを経てノーズ24cに押圧を受けるように なると、シーソアーム7が揺動して第二ローラ10は上 方向に変位しようとする。しかし、第二ローラ10には 凹面部36eが配向しており、制御カム36は第二ロー ラ10を凹面部36eに進入させて逃がすように働いて シーソアーム7は揺動する。このとき、ノーズ24cに よる第一ローラ9の押圧は、シーソアーム7を揺動させ るが第二ローラ10が凹面部36eに当接するほどの揺 動量ではないため、シーソアーム7は押下されない。こ のときロッカアーム1も変位しないのでバルブ5はサブ リフト休止となる。図19(a)に示すように、介在ロ ーラ41はベース円26aに摺接しているが、第一ロー ラ9がノーズ漸減部24dとノーズ漸増部25bとの間 のベース円23aに摺接するようになると、第一ローラ 9は最上位置に復帰し、それに伴ってロッカアーム1も 最上位置に復帰するので、バルブラのリフト量しは減少 して0となる。従って、このときバルブ5はサブリフト を発生しなくなるのでサブリフトの作用角も0となる。 図19(b)に示すように、第一ローラ9がノーズ漸増 部25b又はノーズ25cにより押圧を受けるようにな ると、第一ローラ9は再び押下され始める。しかし小角 度回転開始位置にある凹面部36 eが既に第二ローラ1 0に配向しており、更にノーズ漸増部26bが介在ロー ラ41を押圧して凹面部36eを右回転方向に小角度回 転させ始めるので、制御カム36は第二ローラ10を凹 面部36eに深く進入させる。従って、第一回転カム2 3が第一ローラ9を押下するが、小角度回転してくる凹 面部36eに第二ローラ10が進入してシーソアーム7 を十分揺動させてしまうので、シーソアーム7は下方向 に変位せず、バルブ5のメインリフト量LはOとなり、 メインリフトも休止となる。

【0050】次に、本発明を実施した可変動弁機構の第三実施形態例について、図21を参照して第二実施形態と異なる部分についてのみ説明する。図21は第二実施形態の可変動弁機構にアジャスタとしてメカニカルアジャスタ50を追加したものである。

【0051】メカニカルアジャスタ50は、互いに開口側を対峙させて当接及び離間可能に側周壁が内外に係合したカップ状の内側部材51及びシリンダヘッド52に形成された有底孔53と、内側部材51のカップ内底面と有底孔53から内側部材51を離間方向に付勢するロストモーションスプリング54としてのコイルスプリングとからなり、内側部材51はシリンダヘッド52の有底孔53の内側にガイドされて摺動するようになっている。

【0052】第二実施形態では前記の通りローラ・カム間に隙間ができるときがあるが、本実施形態ではメカニカルアジャスタ50を追加したことにより、図21のようにロストモーションスプリング54が内側部材51及び有底孔53を離間させてピボット3を上昇させるので各部に隙間ができるのを防止し、ひいてはロッカアーム1の落下を防止する。

【0053】なお、本発明は前記実施形態の構成に限定されるものではなく、例えば次のように、発明の趣旨から逸脱しない範囲で変更して具体化することもできる。

- (1)相対角度制御装置の構成や制御の仕方を適宜変更すること。
- (2)中央部に揺動中心部のあるロッカアームとするこ と
- (3)制御カムの形状を適宜変更すること。
- (4)第二回転カムをサブノーズとメインノーズとを形成したものに変更すること。

#### [0054]

【発明の効果】本発明の可変動弁機構は、上記の通り構成されているので、従来の駆動系を大きく変えることなく、1本のカムシャフトを回転させて、バルブのメインリフト量、サブリフト量及びサブリフトの作用角を連続的又は段階的に変化させることができるようにしたことで内部EGRが最適制御可能になり、燃費も向上するという優れた効果を奏する。

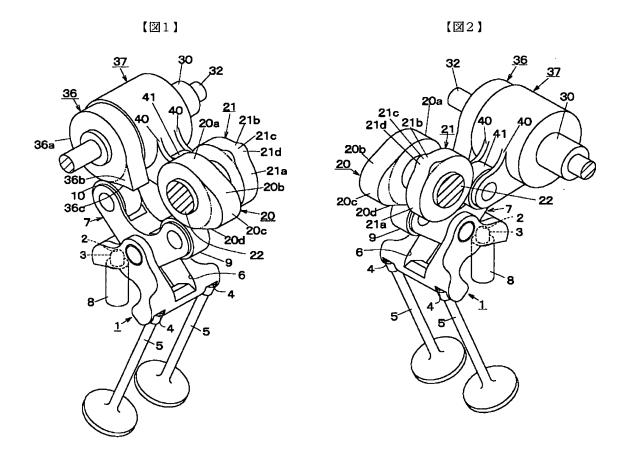
## 【図面の簡単な説明】

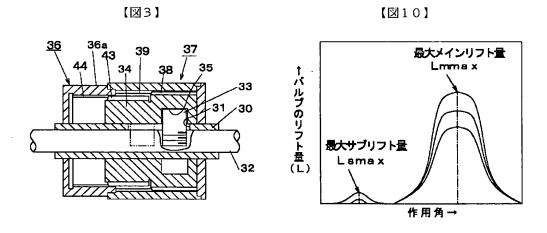
- 【図1】本発明の実施形態に係る可変動弁機構を示す斜 視図である。
- 【図2】図1の角度を変えて描写した斜視図である。
- 【図3】同機構における相対角度制御装置の主要部を示す断面図である。
- 【図4】最大リフト量・作用角が必要なときの同機構の 作用を示す断面図である。
- 【図5】図3に続いて作用を示す断面図である。
- 【図6】微小リフト量・作用角が必要なときの同機構の 作用を示す断面図である。
- 【図7】図7に続いて作用を示す断面図である。
- 【図8】リフト休止が必要なときの同機構の作用を示す 断面図である。
- 【図9】図8に続いて作用を示す断面図である。

- 【図10】同機構により得られるバルブのリフト量及び 作用角を示すグラフである。
- 【図11】本発明の第二実施形態に係る可変動弁機構を 示す斜視図である。
- 【図12】同機構における相対角度制御装置の主要部を示す断面図である。
- 【図13】最大サブリフト量・作用角が必要なときの同機構の作用を示す断面図である。
- 【図14】図13に続いて作用を示す断面図である。
- 【図15】図14に続いて作用を示す断面図である。
- 【図16】微小サブリフト量・作用角が必要なときの同機構の作用を示す断面図である。
- 【図17】図16に続いて作用を示す断面図である。
- 【図18】サブリフト休止が必要なときの同機構の作用 を示す断面図である。
- 【図19】図18に続いて作用を示す断面図である。
- 【図20】同機構により得られるバルブのリフト量及び 作用角を示すグラフである。
- 【図21】本発明の第三実施形態に係る可変動弁機構を 示す断面図である。

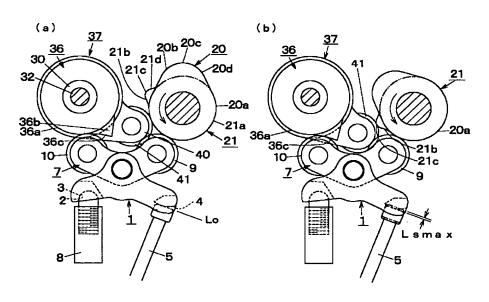
#### 【符号の説明】

- 1 ロッカアーム
- 5 バルブ
- 7 シーソアーム
- 9 第一摺接部としての第一ローラ
- 10 第二摺接部としての第二ローラ
- 20 第一回転カム
- 21 第二回転カム
- 22 カムシャフト
- 24 サブノーズ
- 25 メインノーズ
- 30 支持シャフト
- 32 コントロールシャプト
- 33 コネクトピン
- 34 スライダ
- 36 介在部材としての制御カム
- 36b 突出部
- 36e 凹面部
- 37 介在部材としての介在アーム
- 41 介在摺接部としての介在ローラ

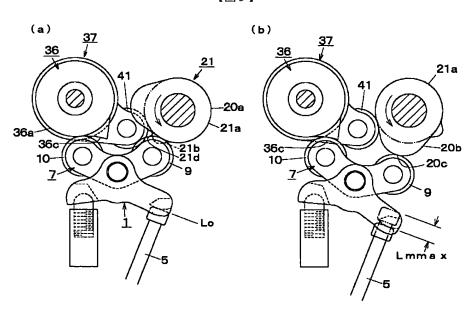




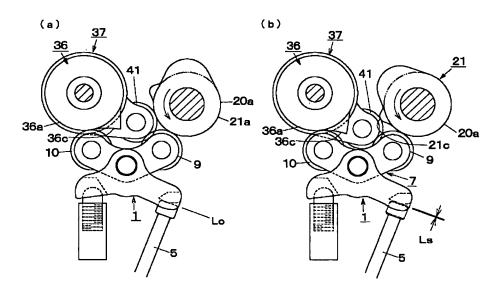
【図4】



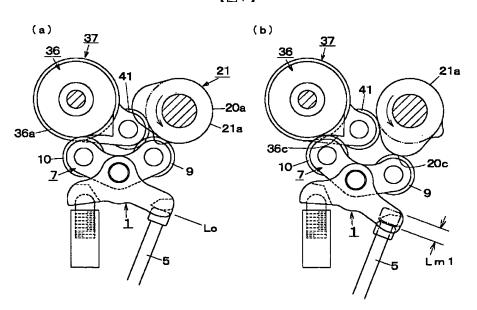
【図5】



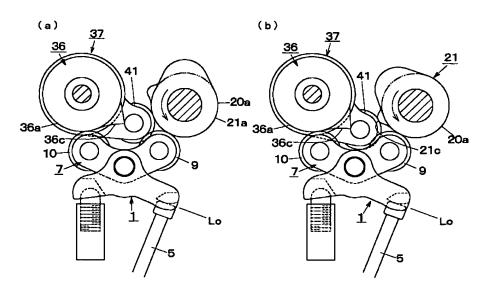
【図6】



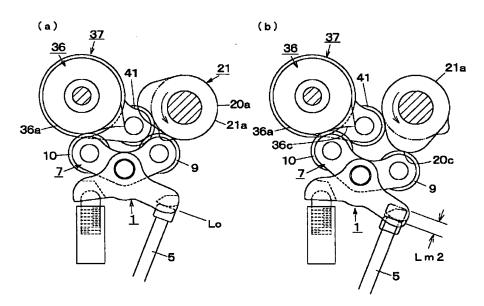
【図7】



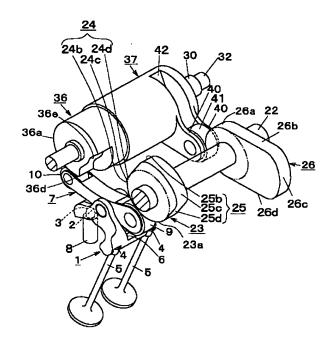
【図8】



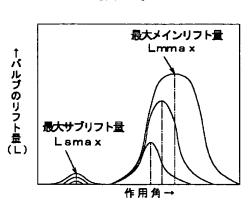
【図9】



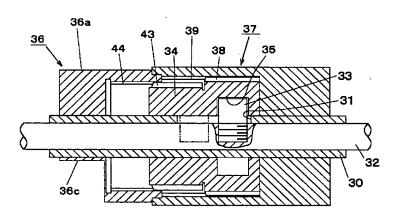
【図11】



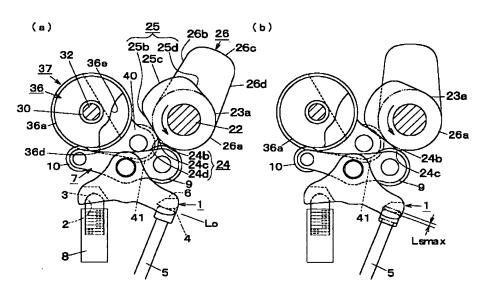
【図20】



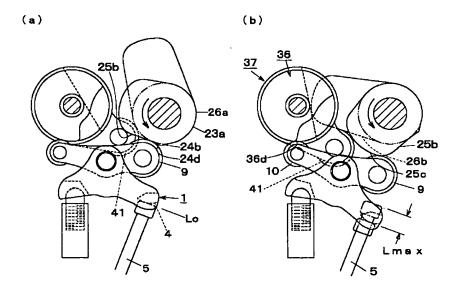
【図12】



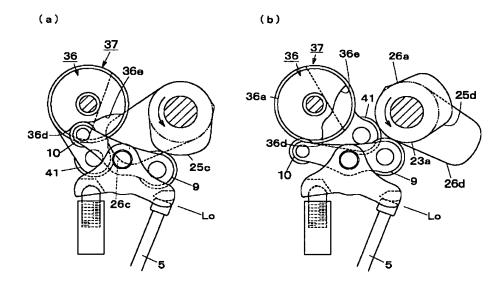
【図13】



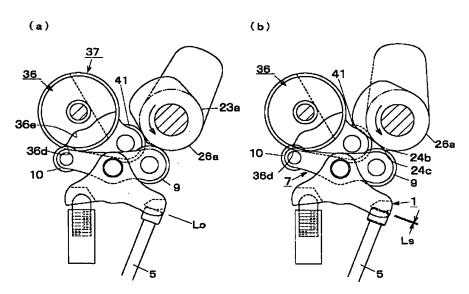
【図14】



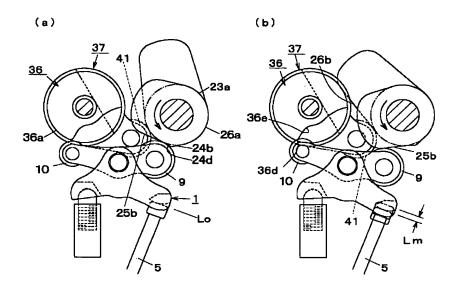
【図15】



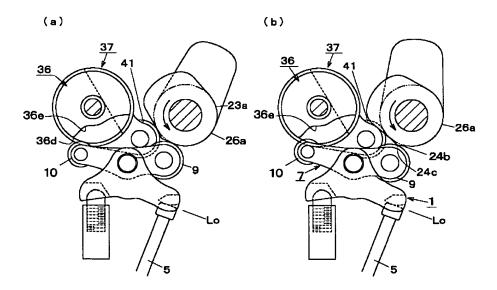
【図16】



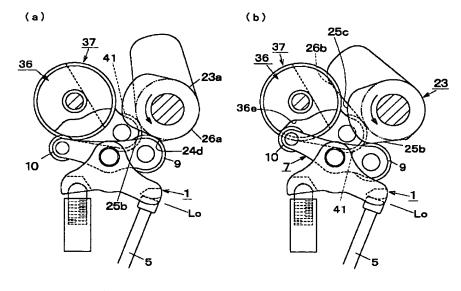
【図17】



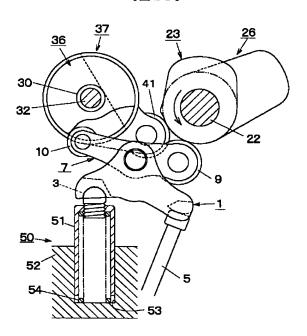
【図18】



# 【図19】



【図21】



フロントページの続き

(72)発明者 吉原 裕二 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動 車株式会社内 (72)発明者 立野 学 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動 車株式会社内 Fターム(参考) 3G018 AB04 BA19 DA04 DA11 DA15 DA85 FA01 FA02 FA06 FA07 GA14